

ДИАФРАГМЫ ДЛЯ РАСХОДОМЕРОВ



ДИАФРАГМЫ ДЛЯ РАСХОДМЕРОВ

Выпускаются по ГОСТ 8.586.1-5-2005

Назначение

Диафрагма камерная стандартная ДКС устанавливается во фланцах трубопровода с применением промежуточных корпусов – кольцевых камер. Условное давление в трубопроводе до 10 МПа. Предназначена для создания перепада давления при измерении расхода жидкостей, газов, водяного пара по методу переменного перепада давления.

Схема условного обозначения диафрагм для расходомеров

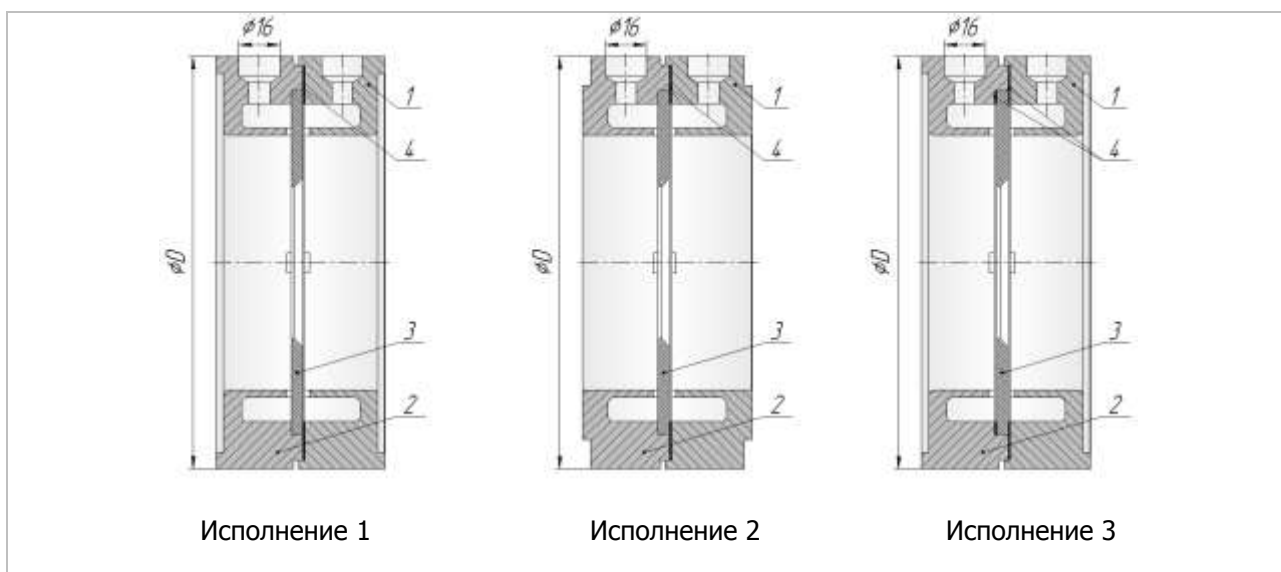
| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 |
|-----------|----------|---|----------|---|----------|---|----------|---|----------|
| Диафрагма | ДКС | - | 10 | - | 100 | - | А/Б | - | 1 |

Диафрагма камерная стандартная (**ДКС**), на условное давление **10** МПа, с условным проходом **100**, с материалом кольцевых камер из стали 20 (**А**), а диск диафрагмы из стали 12Х18Н10Т (**Б**), исполнение **1**.

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 |
|-----------|----------|---|----------|---|----------|---|----------|---|----------|
| Диафрагма | Х | - | Pn | - | Dn | - | S/Б | - | N |

| | | |
|----------|--------------------|--|
| 1 | Тип диафрагмы | ДКС – Диафрагма камерная стандартная |
| 2 | Условное давление | Pn - наибольшее избыточное рабочее давл. при темп-ре среды 20°С, при котором обеспечивается заданный срок службы. - 0,6 МПа - 10 МПа |
| 3 | Условный проход | Dn - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода. |
| 4 | Материал | А/Б – кольцевые камеры изготавливаются из стали 20, диск диафрагмы из стали 12Х18Н10Т Б/Б – кольцевые камеры и диск диафрагмы изготавливаются из стали 12Х18Н10Т По заявке Заказчика возможно изготовление кольцевых камер и диска диафрагмы из других сталей. |
| 5 | Вариант исполнения | 1 – исполнение 1 2 – исполнение 2 3 – исполнение 3 |

Конструктивные исполнения



| Обозначение | Dn, мм | Pn, МПа | D, мм |
|--|--------|---------|-------|
| Диафрагма ДКС Pn - Dn - S/Б - N | 50 | 0,6 | 96 |
| | | 10 | 107 |
| | 65 | 0,6 | 116 |
| | | 10 | 127 |
| | 80 | 0,6 | 132 |
| | | 10 | 142 |
| | 100 | 0,6 | 152 |
| | | 10 | 162 |
| | 125 | 0,6 | 182 |
| | | 10 | 192 |
| | 150 | 0,6 | 207 |
| | | 10 | 217 |
| | 175 | 0,6 | 237 |
| | | 10 | 247 |
| | 200 | 0,6 | 262 |
| | | 10 | 272 |

Вместе с заявкой на изготовление заказчик предоставляет расчётные данные на сужающее устройство (диафрагму) либо заполненный опросный лист согласно ГОСТ 8.586.1-5-2005. Форма опросного листа может быть предоставлена по заявке заказчика.